

Dokumen Verifikasi Dan Standardisasi
Penetapan Persyaratan Teknis Tempat Uji Kompetensi (TUK)

Pemasang Perancah Dan Acuan/Cetakan Beton





KELENGKAPAN DATA TUK

NAMA TUK : TUK SEWAKTU PABRIK PRECAST SUBANG
ALAMAT : Jl. Raya Wantilan, Kec. Cipeundeuy, Kab. Subang, Provinsi Jawa Barat

STATUS DISTRIBUSI	TERKENDALI ☒	TIDAK TERKENDALI ☐
-------------------	--	---

PERHATIAN

Dokumen ini hanya sah sebagai dokumen yang terkendali apabila terdapat stempel/contreng "TERKENDALI". Pastikan dokumen aman dari segala perubahan, periksakan kepada Bidang Manajemen Mutu untuk memastikan bahwa dokumen ini valid.

Dokumen ini tidak boleh disalin/dikopi atau digunakan untuk keperluan komersial atau tujuan lain baik sebagian maupun seluruhnya tanpa izin tertulis dari LSP LPK GATAKSINDO.



INSTRUMEN VERIFIKASI

TEMPAT UJI KOMPETENSI

Panduan Isi.

1. Verifikasi TUK dilakukan sebagai salah satu syarat pembentukan TUK.
2. TUK akan dVerifikasi **Peralatan, Sarana Dan Prasarana** nya oleh LSP GATAKSINDO yang akan di sesuaikan dengan Metode Uji yang telah di sediakan oleh LSP GATAKSINDO.
3. Format Verifikasi TUK digunakan untuk mengevaluasi kelayakan Tempat Uji Kompetensi (TUK) dalam melaksanakan Uji Sertifikasi Kompetensi “**Sesuai / Tidak Sesuai.**”
4. Tempat Uji Kompetensi dinyatakan layak jika:
 - Memiliki Sarana dan Prasarana sebagaimana tercantum pada Dokumen Verifikasi Dan Standardisasi Penetapan Persyaratan Teknis Tempat Uji Kompetensi (TUK).
 - Memiliki Peralatan sebagaimana tercantum pada Dokumen Verifikasi Dan Standardisasi Penetapan Persyaratan Teknis Tempat Uji Kompetensi (TUK).
5. Tata cara pengisian Dokumen Verifikasi:
 - Berikan tanda (✓) pada kolom “Ada” dan “Sesuai” jika fasilitas sarana prasarana tersedia dan sesuai
 - Berikan tanda (✓) pada kolom “Tidak Ada” dan “Tidak Sesuai” jika fasilitas sarana prasarana tidak tersedia dan tidak sesuai



1. INFORMASI JABATAN KERJA

JABATAN KERA : Pemasang Perancah Dan Acuan/Cetakan Beton

JENJANG : 3

METODE UJI : ☒ OBSERVASI
☐ PORTOFOLIO

2. METODE UJI OBSERVASI

2.1. STANDAR PERSYARATAN SARANA DAN PRASARANA METODE UJI OBSERVASI

No	Sarana dan Prasarana	Spesifikasi	Jumlah	Ketersediaan		Kesesuaian	
				Ada	Tidak Ada	Sesuai	Tidak Sesuai
1	Lokasi Gedung / Bangunan	Akses Masuk Dan Keluar	-	✓		✓	
2	Lokasi Parkir	Tempat Parkir Kendaraan Motor / Mobil	-	✓		✓	
3	Kondisi Bangunan Permanen Dengan Penerangan Yang Cukup	Bangunan / Ruko	-	✓		✓	
4	Ruangan Uji Tulis	Sesuai Kapasitas Maksimal Ruang / Sejumlah Peserta	1	✓		✓	
5	Kapasitas Pendingin Ruang	A. ½ PK	Sesuai Luas Ruang				
		B. ¾ PK	Sesuai Luas Ruang				
		C. 1 PK	Sesuai Luas Ruang	✓		✓	
		D. 1.5 PK	Sesuai Luas Ruang				
		E. Kipas Angin/ Kipas Blower	Sesuai Luas Ruang				
6	Jaringan Internet	Min. 10 Mbps	1	✓		✓	
7	Meja Dan Kursi Asesor	-	Sejumlah Asesor	✓		✓	



8	Meja Dan Kursi Asesi	-	Sejumlah Peserta	✓		✓	
---	----------------------	---	------------------	---	--	---	--

2.2. STANDAR PERSYARATAN PERALATAN METODE UJI OBSERVASI

No	Peralatan Uji	Spesifikasi	Jumlah	Ketersediaan		Kesesuaian	
				Ada	Tidak Ada	Sesuai	Tidak Sesuai
1	Laptop/ Komputer	OS Windows 7 Ram 4 GB Prosesor Min. Core I3	Minimal 1	✓		✓	
2	Kabel Roll	Minimal 5m	1	✓		✓	
3	Alat Komunikasi	Ht/ Handphone	2	✓		✓	
4	Alat Dokumentasi/ Kamera	Handphone/ Kamera	1	✓		✓	
5	Pulpen	Pulpen Hitam	Sejumlah Asesi dan Asesor	✓		✓	
6	Pensil	Pensil Kayu	Sejumlah Asesi dan Asesor	✓		✓	
7	Correction Tape / Tippex	-	1	✓		✓	
8	Penghapus Pensil	-	1	✓		✓	
9	Spidol	Hitam	1	✓		✓	
10	Penggaris	30 Cm	1	✓		✓	
11	HVS	Ukuran A4	Sejumlah Asesi dan Asesor	✓		✓	
12	P3K (First Aid Kit)	-	1 Set	✓		✓	
13	APK	APAR	-	✓		✓	
		Rambu Keselamatan Kerja	-	✓		✓	
14	APD	Helm	-	✓		✓	
		Sarung Tangan	-	✓		✓	
		Safety Shoes	-	✓		✓	
		Rompi	-	✓		✓	



		Masker	-	✓		✓	
		Pelindung Telinga	-	✓		✓	
		Full Body Harness	-	✓		✓	
		Kaca Mata Safety	-	✓		✓	
15	Peralatan Praktik	Theodolite	-		✓		✓
		Bouwplank	-		✓		✓
		Perancah	-		✓		✓
		Palu Karet	-		✓		✓
		Meteran	-		✓		✓
		Gergaji Besi	-		✓		✓
			-				
			-				
			-				
			-				

3. METODE UJI PORTOFOLIO

3.1. STANDAR PERSYARATAN SARANA DAN PRASARANA METODE UJI PORTOFOLIO

No	Sarana dan Prasarana	Spesifikasi	Jumlah	Ketersediaan		Kesesuaian	
				Ada	Tidak Ada	Sesuai	Tidak Sesuai
1	Lokasi Gedung / Bangunan	Akses Masuk Dan Keluar	-				
2	Lokasi Parkir	Tempat Parkir Kendaraan Motor / Mobil	-				
3	Kondisi Bangunan Permanen Dengan Penerangan Yang Cukup	Bangunan / Ruko	-				
4	Ruangan Uji Tulis	Sesuai Kapasitas Maksimal Ruangan / Sejumlah Peserta	1				



5	Kapasitas Pendingin Ruangan	A. ½ PK	Sesuai Luas Ruangan				
		B. ¾ PK	Sesuai Luas Ruangan				
		C. 1 PK	Sesuai Luas Ruangan				
		D. 1.5 PK	Sesuai Luas Ruangan				
		E. Kipas Angin/ Kipas Blower	Sesuai Luas Ruangan				
6	Jaringan Internet	Min. 10 Mbps	1				
7	Meja Dan Kursi Asesor	-	Sejumlah Asesor				
8	Meja Dan Kursi Asesi	-	Sejumlah Peserta				

3.2. STANDAR PERSYARATAN PERALATAN METODE UJI PORTOFOLIO

No	Peralatan Uji	Spesifikasi	Jumlah	Ketersediaan		Kesesuaian	
				Ada	Tidak Ada	Sesuai	Tidak Sesuai
1	Laptop/ Komputer	OS Windows 7 Ram 4 GB Prosesor Min. Core I3	Minimal 1				
2	Kabel Roll	Minimal 5m	1				
3	Alat Komunikasi	Ht/ Handphone	2				
4	Alat Dokumentasi/ Kamera	Handphone/ Kamera	1				
5	Pulpen	Pulpen Hitam	Sejumlah Asesi dan Asesor				
6	Pensil	Pensil Kayu	Sejumlah Asesi dan Asesor				
7	Correction Tape / Tippex	-	1				
8	Penghapus Pensil	-	1				
9	Spidol	Hitam	1				



10	Penggaris	30 Cm	1				
11	HVS	Ukuran A4	Sejumlah Asesi dan Asesor				
12	P3K (First Aid Kit)	-	1 Set				



HASIL VERIFIKASI DAN STANDARDISASI TUK

No	Unsur Yang Diverifikasi	Hasil Verifikasi	
		Sesuai	Tidak Sesuai
1	2.1. Standar Persyaratan Sarana dan Prasarana Metode Uji Observasi	✓	
	2.2. Standar Persyaratan Peralatan Metode Uji Observasi		✓
2	3.1. Standar Persyaratan Sarana dan Prasarana Metode Uji Portofolio		
	3.2. Standar Persyaratan Peralatan Metode Uji Portofolio		

Rekomendasi : Tidak Sesuai

Sebagai tempat penyelenggaraan Uji Sertifikasi Kompetensi.

*coret yang tidak perlu

Jakarta, 21 Oktober 2025

Penanggung Jawab TUK



BHANU PUTRA BUMI
Ketua TUK

Pemeriksa



Benny Oktobaran
Asesor Kompetensi

Validator



LAILI YUMNA NAIFAH
Auditor TUK LSP GKK